

Nanofiltrasyon tesisi DULCOSMOSE NF

Endüstriyel uygulamalar için kısmi tuzdan arındırma işlemi - kompakt ve uygun fiyatlı



DULCOSMOSE NF nanofiltrasyon tesisi olarak, endüstriyel uygulamalarda kısmi tuzdan arındırma işlemini sağlam ve ucuz bir şekilde üstlenebilir. Düşük çalışma basınçlarında maksimum geçirgenlik performansı, en yeni "ultra düşük basınçlı" membran sayesinde düşük yatırım ve işletim maliyetleri sağlar.

Teknik detaylar

- Yüksek kaliteli, çift toz kaplı çelik çerçeveler veya paslanmaz çelik çerçeveler üzerine monte edilmiş işleme hazır tesisler.
- GRP veya paslanmaz çelik basınçlı borulara monte edilen, maksimum verim ve sistem tutma oranlarına sahip yüksek verimli düşük basınçlı membranlar
- Fark basıncının belirlenmesi için manometreli ön filtre 5 µm
- Yüksek basınç pompasının korunması için basınç şalteri
- Süzüntü, konsantrasyon ve konsantrasyon geri ilerim miktarının gösterilmesi için akış ölçer
- Uzun modül ömrü için kimyasal modül temizliğine yönelik yarı otomatik temizlik sistemi
- Tüm tesisin ve çevresel bileşenlerin, grafik ekranlı ve entegre sıcaklık dengeli iletkenlik ölçümüne sahip firma dahilinde mikro işlemci kontrolü ile merkezi kontrolü.
- Kapattıktan sonra membranlar dahil tüm tesisin isteğe bağlı süzüntü yıkaması
 - Temizlik kabının seviye ayarı için 2 devre girişi
 - Süzüntü kabının seviye ayarı için 2 devre girişi
 - Harici açma/kapatma için devre girişi duraklatması
 - Devre girişinde harici arıza
 - Sıcaklık ölçüm girişi (PT 100)
 - Aktif çıkış süzüntü valfi (temizlik kabının doldurulması)
 - İlk süzüntü tahliyesi (iletkenliğe bağlı olarak), işlenmemiş su, süzüntü ve aralıklı yıkama için yıkama valfi aktif çıkışı (aksama yönetimi yönetimi)
 - Dozaj pompasının kumanda edilmesi için aktif çıkış (Antiscalant)
 - Analog çıkış 0/4 – 20 mA iletkenliği
- Dokunmatik panelli ve işlem işlem görselleştirme ile opsiyonel endüstri PLC'si

